

盈普激光烧结生产系统

S260



设备特点

本款设备是专注于教育市场的专业级增材制造系统，具备光斑精细，成型空间灵活等特点，成型缸尺寸为260×260×450mm，适用于各类专业的教学打印任务。

适合行业



医疗



教育



科研

主要技术参数

S260 SLS 3D打印机

成型缸内尺寸X×Y×Z	(毫米)	260×260×450
有效空间尺寸X×Y×Z	(毫米)	250×250×440
主机尺寸W×D×H	(米)	1.32×1.28×2.08
控制单元尺寸W×D×H	(米)	0.60×1.06×1.92
主机重量	(千克)	1,150
CO ₂ 激光功率	(瓦特)	30
对焦		3轴，数字动态聚焦
成型速度	(毫米/小时)	10~25
层厚	(毫米)	0.06-0.2连续可调，推荐0.12
聚焦光斑直径	(毫米)	0.3
最大扫描速度	(毫米/秒)	8,000
最高工作温度 (粉床/成型缸)	(摄氏度)	230/160
粉床红外检测温漂	(摄氏度/年)	0.1
粉末添加类型		上出粉，双侧供粉

数据格式	STL
操作系统	Windows 10.0
数据处理软件	Voxeldance Additive - TPM3D Version
成型产品颜色	白色，黑色或其他

打印平台自锁功能	是
提升车驱动	手动
主动冷却	是
控制系统温控	压缩机制冷
涂粉器	智能铺粉单刀片
电气保护	PL-e双通路安全控制
氮气发生装置	集成
电源	380V，3P/N/PE，32A，50Hz，平均2kW

开放式拆包平台

开放式的设计，方便多人同时清理批量生产的多个小零件；快速切换不同材料，拆包工作站还可以有效过滤回收粉体，为下一次生产制作准备好粉体。

体积X×Y×Z	(mm)	1384 × 880 × 1190
重量	(Kg)	250
进气压力	(MPa)	0.5
电源要求		无需电源



TPM3D
盈普

www.tpm3d.com

© 2023 TPM3D®, All Rights Reserved.

此为TPM3D® 盈普数字印刷，仅用于本系列产品的相关信息。盈普可能因技术升级或采用更新的生产工艺而改进本手册有关内容，如盈普对本手册的印刷错误及不准确的信息进行必要的改进和更改，请您谅解。

TPM 3D Printing Technology Co., Ltd.

总部：上海国际工业设计中心
上海市宝山区逸仙路3000号上海国际工业设计中心6号楼1层112

华北：北京经济技术开发区
北京经济技术开发区荣华中路19号朝林广场A座620室

华东：江苏盐城高新区博通科技园
江苏盐城高新区博通科技园7号楼西侧1-3层

华南：小榄镇智能制造产业园
广东省中山市小榄镇九洲基富力路36号一楼